

会 社 案 内
Corporate Profile

shinken
INDUSTRIES

CHALLENGE

私たちは燕で働いています

技術の継承

弊社は一九七一年にバフ研磨の工場として創業しました。以来ステンレス製品と真摯に向き合い、ひとつひとつ確実に実績を重ねて参りました。

二〇二一年五月には創立五〇周年を迎えることができました。ひとえに皆様のご尽力・ご信頼のおかげであると、感謝申し上げます。同時に、一層研鑽を積んでいく所存です。長年培ってきた技術は以前より徐々に受け継ぎ、それは今完全に果たせられていると考えております。この技術継承こそ、弊社の最大の強みであると自負しております。

現在、当社の事業は設計から製造、納品までトータルでサポートできる体制を整えると同時に、新しい分野へも広がり始めています。独自技術をさらに発展させ、新しい価値の創造に挑戦し続けることが皆様への恩返しにつながると思っています。

私たち、株式会社慎研工業は次の五〇年に向かって邁進して参ります。何卒ご愛顧いただき、ご指導・ご鞭撻いただきますよう、重ねてお願い申し上げます。

代表取締役 江村 慎吾

INHERITANCE of TECHNOLOGY

Since founded in 1971 as a buff-polishing factory, we have been sincerely dealing with stainless steel products and have steadily accumulated achievements one by one.

Thankfully in May 2021, we celebrated the 50th anniversary. We would like to express our gratitude to all of you for your favor and trust.

Stage by stage, one by one, we have inherited the technology we have cultivated over many years. It is considered to be completely fulfill now. We are proud this technology transfer as our greatest strength.

Currently, we are trying to establish new system that can provide integrated support of design, manufacture and delivery. At the same time, we are going to expand into new fields.

We will continue to take off the challenge of creating new value by further developing technology we have had.

We, Shinken Industries Inc, will continue to push forward toward the next 50 years. Thank you very much.

President and CEO Shingo Emura

理念

Philosophy

CHALLENGE
INTEGRITY
Win-Win for a Better Life

会社概要

社名：株式会社慎研工業
所在地：本社工場
〒959-0222 新潟県燕市下粟生津 3061
TEL 0256-92-5586・FAX 0256-92-7655
第二工場
〒959-1207 新潟県燕市三王淵 434
東京営業所
〒101-0031 東京都千代田区東神田 3-5-1-304

E-mail：info@y-shinken.co.jp
資本金：4,000,000 円
設立：1971年5月1日
従業員：21名（2023年6月現在）
取引金融機関：三条信用金庫吉田支店・日本政策金融公庫
主要製品：真空チャンバー・サニタリー製品・産業機械
薬品容器・半導体装置部品・板金加工・製缶製品
他ステンレス製品全般

会社沿革

昭和46年 新潟県燕市で江村廣好が江村研磨創業。
主にハウスウェア・器物を研磨。
昭和51年 新潟県西蒲原郡吉田町に移転。
平成8年12月 有限会社に移行。
社名を有限会社慎研工業と改める。
平成9年12月 ステンレスの溶接を始める。
平成15年2月 業務拡張の為、現住所に新築移転。
平成20年1月 業務拡張の為、増築。
平成23年11月 有限会社から株式会社に変更。
代表取締役を江村廣好から江村慎吾へ交代。
平成25年6月 特許取得。（特許第5286442号）
令和3年3月 TSO マーク認定取得。
令和3年5月 創立50周年。
令和4年9月 二酸化炭素排出削減の為、本社工場の外装工事。
令和4年11月 業務拡張の為、第二工場を改装。
令和5年3月 業務拡張の為、事務所新築。

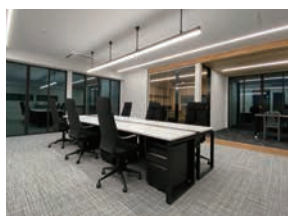
COMPANY PROFILE

NAME：SHINKEN Industries inc.
Address：Head office / Head factory (postcode 959-0222)
3061 shimoaazu Tsubame-shi, NIIGATA
TEL 0256-92-5586・FAX 0256-92-7655
2nd factory (postcode 959-1207)
434 sannofuchi Tsubame-shi, NIIGATA
Tokyo satellite (postcode 101-0031)
3-5-1-304 higashi-kanda Chiyoda-ku, TOKYO

E-mail：info@y-shinken.co.jp
CAPITAL：4,000,000 JPY
ESTABLISH：1971/5/1
EMPLOYEES：21
PRODUCT：Vacuum Chamber・Sanitary pipe fitting・Industrial machinery
Chemical container・Wear components of semiconductor
Plate and sheet metal products and other stainless-steel products

COMPANY HISTORY

1971 The founder Mr.Hiroyoshi Emura begin as "Emura Polishing" company in Tsubame City, Niigata Prefecture, polishing mainly utensils.
1976 Relocated in Yoshida City County of Nishikanbara, Niigata Prefecture.
1996 Dec. Being incorporated as a private limited company and change the company name to Shinken Industry Limited. Start welding of stainless steel.
1997 Dec. Start welding of stainless steel.
2003 Feb. For business expansion, moved to new building at current address
2008 Jan. For business expansion, extension of workshop.
2011 Nov. Being incorporated as a stock company.
Mr.Shingo Emura assumed the presidency from Mr.Hiroyoshi Emura.
2013 Jun. Patent Acquisition.
2021 Mar. Obtain TSO Acquisition. (Tsubame Standard Organization)
2021 May. Semicentenary.
2022 Sep. Renovation of head factory exterior to reduce carbon dioxide emissions.
2022 Nov. For business expansion, renovation of 2nd factory.
2023 Mar. For business expansion, built a new office.



研磨 Polishing

ただ、ひたすら磨く。
私たちは、燕の職人であること、そして、
慎研工業の一員であることに誇りを持っています。

SHINKEN PRIDE

真空チャンバーの内部。このような複雑な形状における溶接と研磨の美しい技術は人の手からしか生まれません。
創業以来、熟練の技術は若い世代へと継承し続けられ、その時代の技術と融合してきました。
この流れは社風として現在に至り、日々進化する私たちの技術の支えとなっています。



燕 の 磨 き

多くの工業製品には、材料の調達から、機械加工、プレス、溶接など様々な工程があります。
ステンレス製品における最後の工程が、当社が行う仕上げのバフ研磨です。
各分野・各工程それぞれの職人から渡ってきた製品の最後の仕事だからこそ、より真摯に製品
と向かい合い、責任を持たなければなりません。

バフ研磨は重労働です。何十キロもある重い部品を一日中持ち続けなくてはならない日もあり
ます。強力なモーターに体を押し付けるため危険を伴います。研磨された金属が体につき、体
中真っ黒になります。体が黒くなればなるほど製品は鏡のように輝きます。
ぜひ一度、私たちの製品に触れ、燕職人の伝統の技・情熱を感じてください。



溶接
Welding

慎研工業では溶接から研磨までを一貫体制で行なっております。
効率的で高品質な仕上がりにきつとご満足いただけます。

ステンレスのTIG溶接を開始して25年。

燕の高度な技術を継承してきました。

その間、様々な独自の技術を開発してきました。

中でも、TIG溶接時の熱による

酸化防止の独自技術を開発。

※
2013年に特許を取得しました。

他に見ない、丈夫で美しい溶接を実現しています。

※「溶接のためのガスノズル、およびこのガスノズルを用いた溶接方法」
特許第5286442号（2013年6月7日登録）



円周自動溶接はステンレス配管・サニタリーの配管などのパイプ状の溶接に使用します。一貫した信頼性の高い溶接が可能です。

2018年、半導体特殊ガス配管用ステンレスチューブの円周自動溶接の設備を導入しました。弊社製品の仕上りには、多くのお客様から高い評価をいただいております。

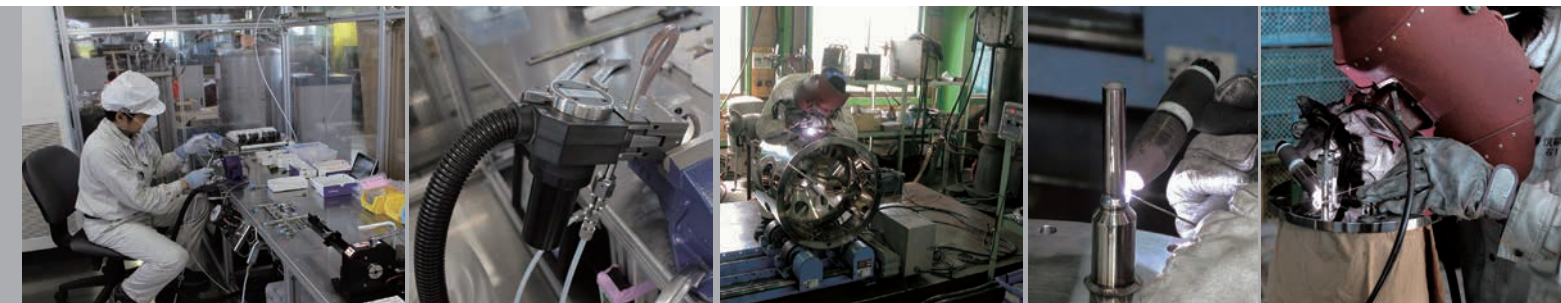


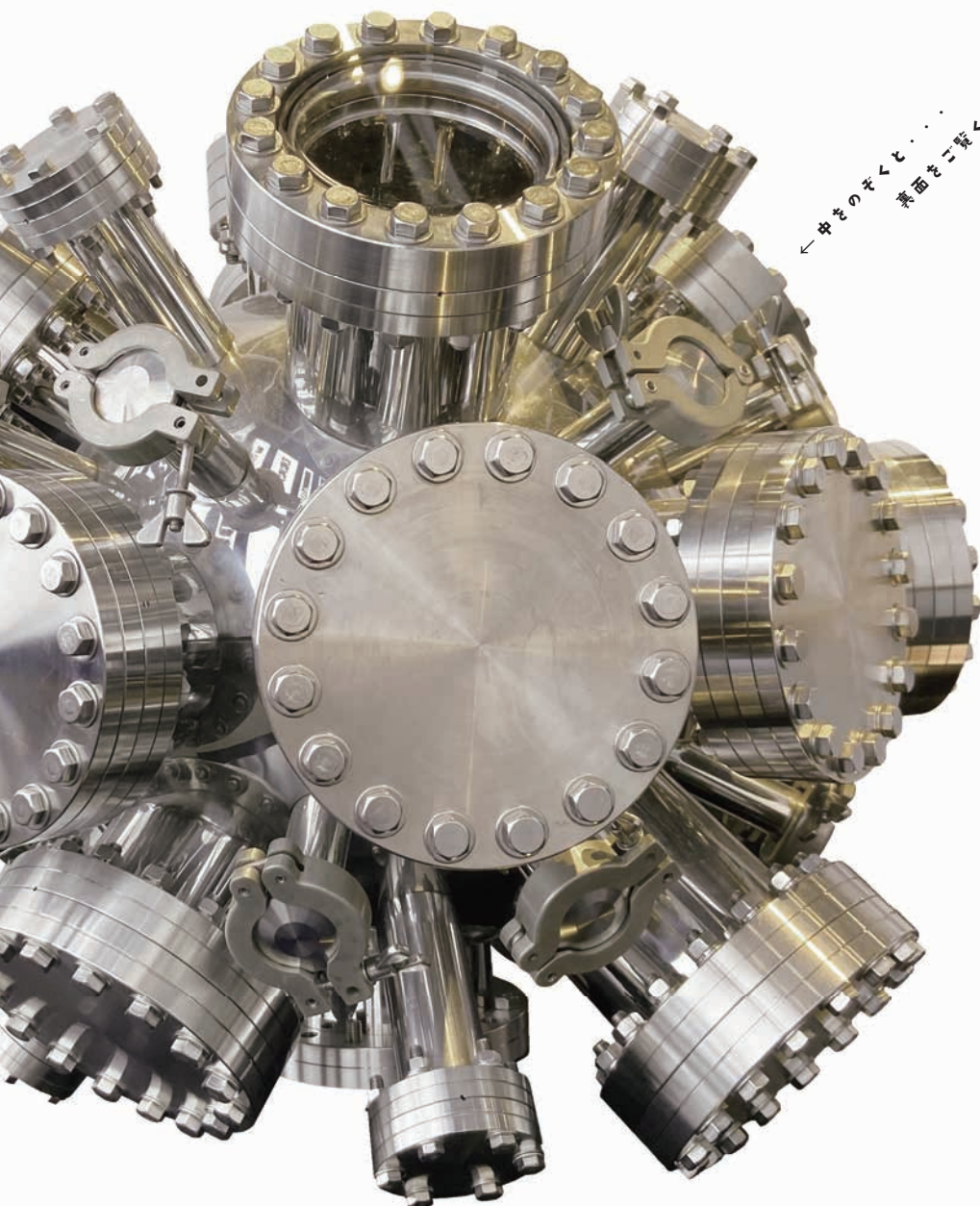
慎研工業の円周自動溶接

温度、湿度を管理するクリーンルームには、アルゴンガスの内圧コントロールシステム、ページ用N₂ガス設備等の他、梱包設備を備えており、製品をコントロールされた状態で御社にお届けします。



弊社のサニタリー製品は気密性が高く、また清潔な状態を保つため洗浄しやすい構造をしているのが特徴です。医薬・医療品はもちろん、液状食品・純水等のサニタリー性を要する内容物や、既製品では対応できない様々な用途に応じたステンレス製サニタリー製品を製作しています。





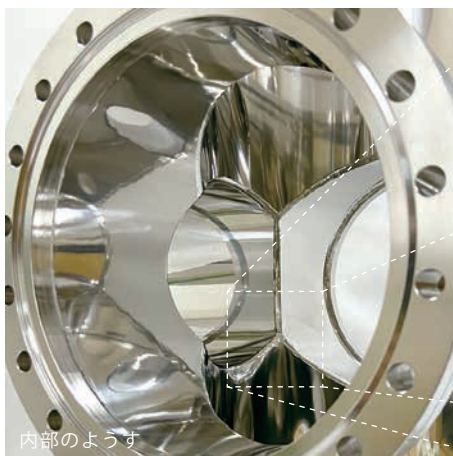
← 中身のぞくと...
裏面をご確認ください

括目せよ、この技。

This is our Vacuum Chamber!
This is our CRAFTSMANSHIP !!!

こんな感じになっています！→

慎研工業が誇る、溶接と研磨の技術。
過酷な真空環境に耐える
真空チャンバーの製作には、
私たちの持つ二つの技術が不可欠です。
長年培ってきた、確かな技術力により、
皆さまからの高度なレベルの
要求にお応えします。



内部のようす



内部溶接のようす

※拡大写真は上の写真のモノとは異なります。

球型真空チャンバーの内部は、円形の溶接部が磨き上げられた球体内面に乱反射し、まるで万華鏡を見ているかのような美しさがあります。

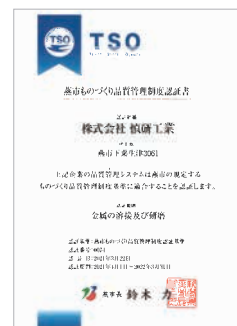


ALL HAND MADE - お届けする製品は匠の技術によって1つ1つ手作りで生みだされます -

慎研工業は2002年から20年近くに渡り、500種類以上の様々なタイプの真空チャンバーを作ってきました。これまで納品した分野・用途は半導体製造、スパッタリング、蒸着、製薬、食品など多岐にわたります。ご要望に応じて、球型や角型、円筒型、T型など様々な形状に対応できます。一基一基、熟練の職人がチームをつくり、機械加工、TIG溶接、研磨までを手作りで製作します。また、特殊な表面処理などは地元燕の協力工場がチームに加わることで課題をクリアして参ります。ヘリウムディテクターを完備し、リークテストを実施して万全な状態で出荷しています。



- 【形状】
丸型や角型などの種類を選ばず製作可能。
- 【サイズ】
小型から大型品まで対応可能。
- 【材質】
ステンレス
- 【その他】
後処理はバフ仕上げ、高精度な機械加工が可能、設計から製作まで対応いたします。



当社は燕市の第三者認証制度 TSO の認証工場です。



当社製作の球型真空チャンバーは燕市産業史料館に展示されています。

表面処理 Surface Processing

協力工場

電解研磨 Electrolytic Polishing

酸洗い Acid Washing

精密洗浄 Precision Cleaning

etc...

バフ仕上 Buff Polishing

溶接焼けなどをバフ研磨によって、綺麗に仕上げます。
Polishing and finishing by buff in order to clean weld burns occurred during the previous process.



商談 Discussion

企画 Planing

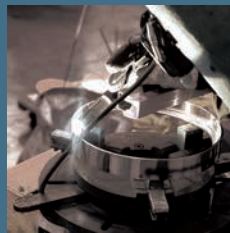
お見積 Estimates

組立 Assembly

簡易クリーンルームの中で組立てを行ないます。
Assemble in a clean compartment.

TIG 溶接 GTA-Welding

それぞれの製品に合った溶接加工を行ないます。
溶接の熱等による加工誤差の補正も行ないます。
Performs welding accordance with the respective of each product such as plate working.



生産管理 Production Management

設計 Planing

検査 Inspection

リークテスト、寸法検査により製品不良がないか、徹底した検査を行ないます。
Inspections not to have any defects in the product such as leak test, dimesional inspection.



材料発注 Material Order



一次加工 Primary Processing

ロール加工、曲げ加工、レーザー加工、プレス加工、機械加工をそれぞれの製品に応じて行ないます。
Performs suitable processing such as, Rolling, bending, laser cutting, press working, machining and so on depending on the product.



慎研工業では、お客様のご要望にきめ細かくお応えするため、各工程における特殊な加工（レーザー加工や板金加工、機械加工、表面処理（電解研磨・酸洗処理）など）について、それぞれ専門技術を持つ提携工場に協力・加工の依頼をしています。皆さまのご期待にチームで解決します。

We are requesting special processing in each step (LBM, Sheet Metal Work, Machining, Surface Processing, ELG, etc.) for the tie-up factories who have prominent skills, in order to meet the various need of the customers.
We will solve your need as one team.

Equipment
設備一覽

機械名称	name of product	メーカー	mfr	台数	Q'ty
汎用旋盤	General-purpose lathe	津田製作所	TUDA SEISAKUSHO	1台	
油圧プレスブレーキ	Hydraulic Press Brake	東洋工機	TOYOKOKI CO.,LTD	1台	
シャーリング	Shearing	相澤	Aizawa Tekkosho LTD.	1台	
タッピングボール盤	Tapping Drilling Machine	日立工機	HITACHI KOKI	1台	
アングル加工機	Hydraulic Angle Press Machine	日東工器	Nitto Kohki	1台	
バンドソー	Band Saw	日立	HITACHI	1台	
メタルソー	Metal Saw	日立	HITACHI	1台	
ウレタンロール機	Roll Bender in house product	自社	in house product	1台	
エアープラズマ機	Plasma Cutting Machine	ダイヘン	DAIHEN	1台	
パフレース機	Buff Polishing Machine	野水機械	Nomizu Kikai Seisakusho	5台	
TIG溶接機(アルゴン) 300A	Tungsten Inert gas welding machine (Argon arc welding) 300A	ダイヘン	DAIHEN	8台	
TIG溶接機(アルゴン) 500A	Tungsten Inert gas welding machine (Argon arc welding) 500A	パナソニック	Panasonic	2台	
ターニングロール	Turning Rolls	マツモト機械	MATUMOTO KIKAI	1台	
直線溶接機	Liner Welding Machine	自社	in house product	1台	
直線溶接ビード圧延ロール機	Liner weld bead Rolling Machine	自社	in house product	1台	
円周溶接ビード圧延ロール機	Circumference weld bead Rolling Machine	自社	in house product	1台	
半自動溶接機	Semi-auto Welding Machine	ダイヘン	DAIHEN	1台	
円周自動溶接機	M200 Orbital Welding System	スウェージロック	Swagelok	2台	
チューブカッター	Automatic Tube Cutter	イハラサイエンス	IHARA Science	2台	
ロータリーバンドソー	Bandsaw Machine	新ダイワ	Shindaiwa	1台	
ファインカット	Fine Cut (High Speed Precision Cutting Machine)	平和テクニカ	Heiwa Technica	1台	
マイトスケーラー	Welding Scale Remover	マイト工業	Might Industry	1台	
SPシャープナー	Drill Sharpener	ダレックス	DAREX	1台	
ポータブルマルチワーカ(油圧式アングル加工機)	Hydraulic Bender	日東工器	Nitto Kohki	1台	
溶接ポジショナー	Welding Positioner	マツモト機械	MATUMOTO KIKAI	5台	
フレキシブルグラインダー	Flexible Grinder	中央フレキ	Chuo-Flexi	4台	
集塵機	Dust Collector	吉田工業	Yoshida Kogyo	6台	
コンプレッサー	Compressor	エアマン	Air Man	3台	
2.8t天井ホイス	2.8t Suspension Type Overhead Travelling Crane	日本ホイス	Nippon Hoist Co., Ltd	2台	
簡易クリーンルーム	Hozan Simple Clean Room	ホーザン	HOZAN TOOL IND.CO.,LTD	2基	
簡易クリーンルーム	Simple Clean Room	自社	in house product	1基	
水圧試験用ポンプ	Piping leak inspection pump	Asada	Asada Corporation	2台	
ヘリウムリークディテクタ	Helium Leak Detector	アルバック	ULVAC	1台	
ヘリウムリークディテクタ	Helium Leak Detector	アネルバ	Canon Anelva Technix Corporation	1台	
アルカテルロータリポンプ	Alcatel Rotary Vacuum Pump	アネルバ	Canon Anelva Technix Corporation	1台	
サーフテスト	Surface Roughness Measurement Surf test	ミツトヨ	Mitsutoyo	1台	
メタル電離真空計	Metal Ionization Gauge	アルバック	ULVAC	1台	
ターボ分子ポンプ	Turbo Molecular Pump	アルバック	ULVAC	1台	
定盤(2900×3990)	Surface Plate (2900×3990)			1台	
三次元測定機 MCAx45	Three-dimensional Measuring Machine	ニコン	Nikon	1台	
CNCファイバーレーザー溶接機	CNC Fiber Laser Welding System	ポリゴン	POLYGON	1台	
精密石定盤0級(1500×2000×300)	Precision Granite Surface Plate (1500×2000×300)	大西測定	O.S.S	1台	
フォークリフト	Forklift	コマツ	KOMATSU	2台	

Licence
資格一覽

JIS-TIG溶接基本級(TN-F)	2名	職長・安全衛生責任者特別教育修了	1名	玉掛技能講習修了	3名
JIS-TIG溶接専門級(TN-V)	2名	安全衛生管理者	1名	床上操作式クレーン運転技能講習修了(5t未満)	2名
JIS-TIG溶接専門級(TN-H)	2名	熱中症予防特別教育修了	1名	床上操作式クレーン運転技能講習修了(5t以上)	1名
ガス溶接技能講習修了	3名	有機溶剤作業主任者技能講習修了	1名	小型移動式クレーン運転技能講習修了	1名
アーク溶接特別教育修了	1名	研削砥石特別教育修了	1名	クレーン運転特別教育修了	2名
高圧ガス消費者保安講習修了	1名	酸素欠乏危険作業特別教育修了	1名	フォークリフト運転技能講習修了	4名
粉じん作業特別教育修了	3名	特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者	2名	危険物取扱(乙種第四種)	1名
真空ウォーキングコース修了	1名	自由研削といしの取替え、取替え時の試運転業務	2名	危険物取扱(丙種)	2名
チューブ継手安全/チューブベンディング/バルブ/圧力レギュレーター講習修了	1名				

