



shinken  
INDUSTRIES

株式  
会社

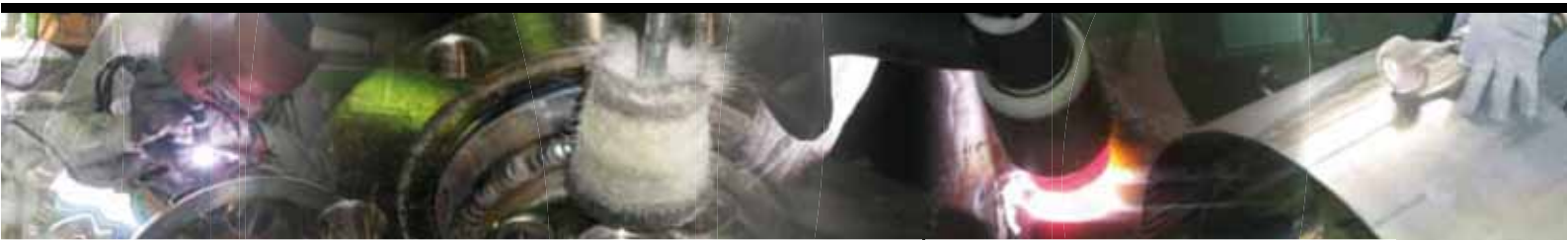
慎研工業

E-mail [info@y-shinken.co.jp](mailto:info@y-shinken.co.jp)

URL <http://www.y-shinken.co.jp>

新潟県 真空チャンバー

検索



# ONE OFF

「ひとつ」  
A Customized Product

## 会社概要

社名 株式会社慎研工業  
代表 代表取締役 江村慎吾  
所在地 〒959-0222 新潟県燕市下粟生津3061  
TEL 0256-92-5586 FAX 0256-92-7655  
東京営業所 〒101-0031 東京都千代田区東神田3-5-1-304  
TEL・FAX 03-3863-2839  
E-mail info@y-shinken.co.jp  
設立 1971年5月1日  
従業員 15名  
取引先銀行 三条信用金庫 吉田支店  
主要製品 ・真空チャンバー・サニタリー製品・産業機械  
・薬品容器・半導体装置部品  
・板金加工及び製缶製品・ステンレス製品全般  
・太陽光パネル装置部品

## 会社沿革

昭和46年 新潟県燕市で江村廣好が江村研磨創業。  
主にハウスウェア器物を研磨。  
昭和51年 新潟県西蒲原郡吉田町に移転。  
平成8年12月 有限会社に移行。社名を慎研工業と改める。  
ステンレスの溶接を始める。  
平成9年12月 業務拡張の為、現住所に新築移転。  
平成15年2月 業務拡大の為、増築。  
平成20年1月 有限会社から株式会社に変更。  
平成23年11月 代表取締役社長 江村廣好から江村慎吾へ交代。

## 資格

ティグ溶接専門級(TN-VH)	4名	クレーン技能講習修了	2名
ガス溶接技能講習修了	2名	玉掛技能講習修了	3名
フォークリフト講習修了	5名	安全衛生推進者養成講習修了	1名
真空ウオーキングコース修了	2名		

## 営業品目

○ステンレス ○鉄 ○チタン ○アルミ ○真鍮 ○銅 ○その他



# 匠の技と設備の融合 洗練と信頼

A Fusion of the masters works and advanced technology equipment, Refinement and Faith.



## 経営理念

- 一、チャレンジ精神を発揮し、研鑽努力し技術の向上を図る。潤いのある人生を目指す。
- 一、謙虚な態度をもって仕事に取り組み、至誠を旨とし社会に貢献する。
- 一、共存共栄の精神をもって、全社一丸となり、社業発展のため全力をあげる。

当社は1971年の創業以来、溶接・バフ研磨に取り組み、高い信頼と実績を上げて参りました。現在は真の溶接・バフ研磨のプロフェッショナルをモットーに信頼の手造りを進めていく所存です。

現在変革する社会情勢の中でも高いレベルの技術を守り、より高い水準の製品造りを目指し、躍進していくことを目標とする事で、顧客の皆様のお役に立てると私たちは考えています。

## Philosophy

- \* Pursue affluent life by demonstrating a spirit of challenge to try to study and improve technology.
- \* Efforts to work with a humble attitude, to contribute to society in good faith.
- \* Think win-win, and work together with company-wide effort to raise the company's business profit.

Since its foundation in 1971, we have been engaged in welding and buff-polishing, and established high confidence and achievements.

Now with its policy being "true teams of professionals of welding and polishing" we try to gain the customers trust into further application of our works one by one. Although social conditions are turbulently changing, we aim to continue to make progress by preserving our high-level technology, and perform higher-level products.

We trust that it is only one way we can serve the customers and the society.

## Company Profile

Company name	Shinken Industries Inc.
Representative	Mr Shingo Emura, President
Location	3061 Shimo-Aozu Tsubame-shi, Niigata, Japan Post Code 959-0222
Phone	81-256-92-5586
FAX	81-256-92-7655
Tokyo Satellite	3-5-1-304 Higashi-Kanda Chiyoda-ku, Tokyo, Japan Post Code 101-0031
Phone/Fax	81-3-3863-2839
E-mail	info@y-shinken.co.jp
Date of foundation	May 1st, 1971
Employees	15
Banking Correspondents	Sanjo Shinkin Bank・Yoshida Branch
Main Products	Vacuum Chamber・Sanitary pipe fitting Industrial machinery・Chemical container Wear components of semiconductor Plate and sheet metal products and other stainless steel products Solar Panel Mounting Apparatuses

## Corporate history

1971	The founder Mr.Hiroyoshi Emura begin as "Emura Grinding" company in Tsubame City, Niigata Prefecture, polishing mainly utensils.
1976	Relocated in Yoshida City County of Nishikanbara, Niigata Prefecture
Dec. 1996	Being incorporated as a private limited company and change the company name to Shinken Industry Limited. Start welding of stainless steel.
Dec. 1997	For business expansion, moved to new building at current address
Feb. 2003	For business expansion, extension of workshop
Jan. 2008	Being incorporated as a stock company
Nov. 2011	Mr.Shingo Emura assumed the presidency from Mr.Hiroyoshi Emura.

## Qualifications

JIS-TIG welding Expert class certificated (TN-VH)	4
Skill training course for gas welding finisher	2
Forklift training course finishers	5
Skill training for crane finishers	2
Skill training for crane slinging work finishers	3
Health promotion and safety training course finisher	1
Diplomate of Basic Vacuum Technology, JVIA	2

## Available Services

Stainless Steel, Iron, Titanium, Aluminum, Brass, Copper, and other materials

# 「HAND MADE」

A Craftsmanship

～匠の技と設備の融合により、今まで以上に洗練させた充実の作品が生まれる～  
1つ1つ手作りでお届けする製品群が信頼ある匠の技術によって生みだされます。

By the Fusion of the meisters works and advanced technology equipment, more sophisticated and substantial works can be provided.

## 真空チャンバー

## Vacuum Chambers



【形状】丸型や角型などの種類を選ばず製作可能。

【サイズ】小型から大型品まで対応可能。

【材質】ステンレス、銅、アルミ系、真鍮、チタン、鉄、その他。

【その他】後処理はバフ仕上げ、高精度な機械加工が可能、設計から製作まで対応いたします。

[Form] Any type can be manufactured such as round or square.

[Dimension] Any size is available from small to large.

[Materials] Stainless Steel, Alminum and light-metal alloys, Brass, Titanium, Iron, and others.

[Other factors] As post-processing, buff-finishing and high-precision machining are possible, we can support from design to production.

## ケミカル容器

## Vessels for chemical products



## サニタリー

## Sanitary pipe fittings



衛生面で高いレベルが要求されるサニタリー製品。気密性が高く、内面は#400程度の研磨加工を施しています。

医薬・医療品はもちろん、液状食品、純水等のサニタリー性を要する内容物または、既製品では対応できない、用途に応じた形状寸法の、ステンレス製サニタリー製品の製作をします。

Sanitary products will require a high level of hygiene and airtightness. The degree #400 of polishing has been applied inside. We can provide customized stainless steel sanitary products according to the use, shape and dimensions such as products for medical and pharmaceutical supplies, liquid formed food materials, pure water and other contents that require hygiene.

## 他

## and other stainless steel products



## ■ 表面粗さサンプル Samples of surface roughness

ステンレス材をバフ研磨で仕上げました。表面粗さを計測したものをご覧ください。なお、表面粗さの単位はナノメートルです。  
Buff polish finishing of Stainless Steel material. Please refer to the surface roughness. The unit is nanometer.

#1000キャラコ仕上げ  
# 1000 Linen Calico Finishing



表面粗さ	surface roughness
Ra	3.8nm
Rz	24.2nm
Ry	24.2nm

#800バイアス仕上げ  
# 800 Bias Fabric Finishing



表面粗さ	surface roughness
Ra	4.2nm
Rz	33.4nm
Ry	46.0nm

#400サイザル仕上げ  
# 400 Sisal Hemp Finishing



表面粗さ	surface roughness
Ra	19.0nm
Rz	137.4nm
Ry	160.8nm

## ■ 設備一覧 List of Equipment

機械名称	name of product	メーカー	mfr	台数	Q'ty
CNC旋盤	CNC Lathes	森精機	Mori Seiki	1台	
縦型マシニングセンタ	Vertical Machining Center	森精機	Mori Seiki	1台	
汎用旋盤	General-purpose lathe	津田製作所	TUDA SEISAKUSHO	1台	
油圧プレスブレーキ	Hydraulic Press Brake	東洋工機	TOYOKOKI CO., LTD	1台	
シャーリング	Shearing	相澤	Aizawa Tekkosho LTD.	1台	
ラジアルボール盤	Radial drilling machine	イケガミ	IKEGAMI	1台	
タッピングボール盤	Tapping Drilling Machine	日立工機	HITACHI KOKI	1台	
アングル加工機	Hydraulic Angle Press Machine	日東工器	Nitto Kohki	1台	
バンドソー	Band Saw	日立	HITACHI	1台	
メタルソー	Metal Saw	日立	HITACHI	1台	
ウレタンロール機	Roll Bender in house product	自社	in house product	1台	
直線溶接機	Liner Welding Machine	自社	in house product	1台	
直線溶接ビード圧延ロール機	Liner weld bead Rolling Machine	自社	in house product	1台	
円周溶接ビード圧延ロール機	Circumference weld bead Rolling Machine	自社	in house product	1台	
TIG溶接機(アルゴン) 300A	Tungsten Inert gas welding machine (Argon arc welding) 300A	ダイヘン	DAIHEN	8台	
TIG溶接機(アルゴン) 500A	Tungsten Inert gas welding machine (Argon arc welding) 500A	パナソニック	Panasonic	2台	
エアープラズマ機	Plasma Cutting Machine	ダイヘン	DAIHEN	1台	
バフrees機	Buff Polishing Machine	野水機械	Nomizu Kikai Seisakusho	5台	
2.8t天井ホイスト	2.8t Suspension Type Overhead Travelling Crane	日本ホイスト	Nippon Hoist Co., Ltd	2台	
CAD		テイクソフト	Takesoft	1台	
超音波洗浄機	ultrasound bath	カイジョー	Kaijo	3台	
純水器	Water Treatment System	日本錬水	Nippon Rensui Co.	2台	
簡易クリーンルーム	Hozan Simple Clean Room	ホーザン	HOZAN Tool IND.CO.,LTD	2台	
水圧試験用ポンプ	Piping leak inspection pump	Asada	Asada Corporation	2台	
ヘリウムリークディテクタ	Helium Leak Detector	アルバック	ULVAC	1台	
ヘリウムリークディテクタ	Helium Leak Detector	アネルバ	Canon Anelva Technix Corporation	1台	
アルカテルロータリポンプ	Alcatel Rotary Vacuum Pump	アネルバ	Canon Anelva Technix Corporation	1台	
サーフテスト	Surface Roughness Measurement Surftest	ミツトヨ	Mitsutoyo	1台	
ボイラー	Boiler	サムソン	Samson Co., Ltd	1台	
メタル電離真空計	Metal Ionization Gauge	アルバック	ULVAC	1台	
ターボ分子ポンプ	Turbo Molecular Pump	アルバック	ULVAC	1台	
定盤(2900×3990)	surface plate(2900×3990)			1台	

## ■ プロセス Process flow

受注 Order receipt



生産管理 Production management



一次加工 Primary processing

ロール加工、曲げ加工、レーザー加工、機械加工をそれぞれの製品に応じて行います。

Performs suitable processing such as, Rolling, bending, laser cutting, machining and so on depending on the product



二次加工 Secondary processing

製缶溶接など、それぞれの製品に従った溶接加工を行います。

Performs welding accordance with the respective of each product such as plate working



バフ仕上げ Buff Polishing

一次加工、二次加工で発生した溶接焼けなどをバフ研磨によって綺麗に仕上げます。

Polishing and finishing by buff in order to clean weld burns occurred during the Primary and the Secondary processing



精密洗浄と電解研磨 Precision Cleaning and Electrolytic Polishing



組立 (簡易クリーンルーム内) Assembly (in a industrial clean room environment)



検査 Inspection

耐圧検査、リークチェック、寸法検査で製品不良がないか徹底した検査を行います。

Inspection not to have any defects in the product, such as Pressure test, leak test, dimensional inspection



出荷納品 Shipment and Delivery



協力工場 Subcontract factory

レーザー加工、板金加工、機械加工、表面処理(電解研磨、酸洗処理)などの技術を持つ工場と提携し、加工依頼をします。

Requests some processing to the factories who have satisfying technology such as, Laser cutting, sheeting metal processing, machining, surface finish (electrolytic polishing and pickling)





株式会社慎研工業  
〒959-0222 新潟県燕市下粟生津3061  
TEL / 0256-92-5586 FAX / 0256-92-7655

東京営業所  
〒101-0031 東京都千代田区東神田3-5-1-304  
TEL・FAX / 03-3863-2839



Shinken Industries Inc.  
3061 Shimo-Aozo Tsubame-shi, Niigata, Japan Post Code 959-0222  
Phone / 81-256-92-5586 FAX / 81-256-92-7655

Tokyo Satellite  
3-5-1-304 Higashi-Kanda Chiyoda-ku, Tokyo, Japan  
Post Code 101-0031  
Phone・FAX / 81-3-3863-2839

### Access

- 北陸自動車道 三条燕ICより車で10分
- 上越新幹線 燕三条駅より車で10分

Hokuriku Expressway  
10 mins by car from Sanjo-Tsubame I.C.

The Joetsu Shinkansen Line  
10 mins by car from Tsubame-Sanjo Station

